

01 09:15 Uhr und 12:45 Uhr
Werk 1, Raum A
Markus Kannwischer

ALUMINIUMBEARBEITUNG

Zerspanen von Aluminium mit rotierenden PKD-Werkzeugen

- Der Markt und seine Trends
- Effizientes Zerspanen mit HORN Standardwerkzeugen
- Sonderwerkzeuge sind Standard – Beispiele aus der Praxis
- HSC-Fräsen und Bohren im Vergleich

Moderierte Live-Demonstration

10:15 Uhr und 13:45 Uhr in Deutsch und
11:00 Uhr und 14:45 Uhr in Englisch

04 11:00 Uhr und 13:30 Uhr
Werk 1, Raum B
Andreas Jenter

DREHFRÄSEN

Die Lösung bei langspanenden Werkstoffen

- Drehfräsen – wo liegen die Stärken bei diesem Verfahren
- Werkzeug und Werkstück richtig positionieren
- Ermittlung der Schnittdaten
- Zielgerichtete Programmierung erfolgreich umsetzen

Moderierte Live-Demonstration

12:00 Uhr und 14:30 Uhr in Deutsch und
10:00 Uhr und 13:00 Uhr in Englisch

02 10:15 Uhr und 13:45 Uhr
Werk 1, Raum A
Johannes Lutz

BEARBEITEN VON BOHRUNGEN

Kleine Bohrungen prozesssicher bearbeiten

- Herausforderungen beim Bearbeiten von kleinen Bohrungen
- Entwickeln von Spanformgeometrien mittels Simulation
- Standardlösungen von HORN
- Umsetzen von kundenspezifischen Aufgabenstellungen

Moderierte Live-Demonstration

11:00 Uhr und 14:30 Uhr in Deutsch und
10:00 Uhr und 13:45 Uhr in Englisch

05 10:00 Uhr und 14:30 Uhr
Werk 1, Raum B
Stefan Schmid / Leo Asprion

PRODUKTKONFIGURATION

Von der Idee zum Werkzeug – Greenline weitergedacht

- Lieferzeiten erfolgreich reduzieren mit dem HORN Tool Configurator (HTC)
- Prozesse durchgängig beherrschen und verknüpfen – Werkzeugherstellung in Rekordzeit
- Automatisierte Erzeugung von Schleifprogrammen für die Herstellung von Hartmetall-Schneidplatten

Treffen Sie unsere Experten im Bereich
„Digitale Lösungen“

03 11:15 Uhr und 14:45 Uhr
Werk 1, Raum A
Andreas Härle

EINSTECHEN – ABSTECHEN – FORMSTECHEN

Stechwerkzeuge wirtschaftlich und effektiv einsetzen

- Eigenschaften leistungsfähiger Stechwerkzeuge von HORN
- Gezieltes Kühlen an der Schneide
- Abstechen über die Y-Achse
- Formstechen von komplexen Konturen

Live-Demonstration in unserem Vorführzentrum

06 09:00 Uhr und 12:30 Uhr
Werk 1, Raum B
Christian Stark / Yannick Heinzl

HORN x KI

Von der Forschung in der eigenen Produktion bis hin zur Standzeitvorhersage beim Kunden

- Künstliche Intelligenz in der industriellen Anwendung
- Optimierung der Rüstzeiten bei HORN
- Standzeitvorhersage bei Zerspanwerkzeugen

Treffen Sie unsere Experten im Bereich
„Digitale Lösungen“